

Zertifikat

Goller Reinraumtechnik GmbH

Graf-Zeppelin-Str. 22, 72525 Münsingen

Die folgende Managementnorm wurde geprüft und genehmigt:

ISO 9001:2015 Qualitätsmanagementsystem

Das genehmigte Managementsystem umfasst den Geltungsbereich:

Die Firma Goller Reinraumtechnik GmbH in Münsingen ist tätig in der Erbringung von Dienstleistungen, Produktion sowie Entwicklungen in den Bereichen: Entwicklung, Produktion, Montage und Wartung von Reinraumtechnischen Anlagen, Laminar-Flow Geräten sowie Nassprozesstechnik.

Erstmalige Zulassung: 28. November 2007

Bestehendes Zertifikat: 28. November 2025

Gültig bis: 28. November 2026

Zertifikat Nummer: GM1644

Unterschrift: Leiter der
Zertifizierungsstelle

Im Auftrag von QAS International GmbH

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange das Unternehmen sein Managementsystem gemäß den oben genannten Normen und Richtlinien anwendet und aufrechterhält. QAS International GmbH überwacht die Einhaltung während jährlichen Auditierungen. Das Unternehmen ist berechtigt, dieses Zertifikat während der Gültigkeit öffentlich auszustellen. Dieses Zertifikat muss auf begründete Anfrage an die QAS International GmbH zurückgegeben werden.

